

m&a

n. 9 novembre 2015 | mensile di **Meccanica & Automazione**



Tra le novità presentate a EMO 2015 da Losma, i nuovi filtri della serie Pascal

MACCHINE UTENSILI

PROGETTAZIONE

AUTOMAZIONE

ATTUALITÀ

caledoscopio

Reportage

Tutta la EMO MILANO 2015

dossier

Costruzione Stampi

La filiera ad alta competitività

speciale

Centri di lavoro

Tecnologia sempre al centro

Panorama

L'innovazione è sempre più smart con Siemens PLM Software



EDIZIONI
LSWR



Storia di copertina

Delta: rettificatrici dal 1955

www.delta-spa.it





Dal 1955 DELTA progetta, costruisce e vende in tutto il mondo rettificatrici per superfici piane ad alta tecnologia

di Riccardo Ambrosini

DELTA: rettificatrici dal 1955

La precisione e l'affidabilità che caratterizzano tutta la produzione unitamente ad una esperienza di 60 anni nel settore, hanno permesso all'azienda di affermarsi e consolidare la propria presenza sia sul mercato nazionale che internazionale.

L'impiego delle più moderne tecnologie, la continua ricerca e la costante innovazione e ottimizzazione dei prodotti hanno consentito la realizzazione di una vasta gamma di macchine atte a soddisfare la clientela più esigente.

Numerose e importanti referenze in molteplici settori industriali testimoniano la qualità del marchio Delta.

L'azienda è specializzata in rettificatrici tangenziali a montante mobile con la più ampia gamma disponibile sul mercato (15 modelli e 3 livelli d'automazione)

L'attuale produzione prevede la gamma seguente:

- MINI con superfici rettificabili da 800x500 mm a 1.500x650 mm
- MAXI con superfici rettificabili da 1.200x750 mm a 3.000x1.100 mm
- ROTAX con tavola rotante e superfici rettificabili da \varnothing 400 a \varnothing 1200 mm.



FONDATA DA PIETRO CERI E ORESTE MARCHESI NEL 1955, DELTA DI CURA CARPIGNANO, IN PROVINCIA DI PAVIA, È UN ESEMPIO DI COME PARTENDO DA UNA OFFICINA CHE OPERA IN CONTO TERZI SIA POSSIBILE DIVENTARE PROTAGONISTI NEL MONDO



I livelli di automazione sono:

- DIASTEP che gestisce tutte le funzioni macchina, permette di visualizzare gli assi e consente di programmare un ciclo automatico di rettifica mediante menù guidato facilitando il compito dell'operatore che, grazie alla flessibilità del controllo, può modificare i parametri introdotti senza interrompere il ciclo. Per le diverse tipologie di lavorazione (continua, ad impulsi, a tuffo) il ciclo si compone delle seguenti fasi:

sgrossatura, finitura, spegnifiamma, diamantatura automatica con compensazione, disimpegno degli assi a fine ciclo.

Una ricca auto-diagnostica permette il controllo e la visualizzazione di eventuali anomalie tramite messaggi d'allarme, consentendo lavorazioni a macchina non presidiata.

- CN PLUS con pannello touch screen che, in aggiunta a quanto descritto per l'unità DIASTEP, permette la memorizzazione di più pezzi, la diamantatura lineare e interpolata sulla tavola per l'utilizzo di mole con profili parametrici, lavorazioni multipiano e di spallamenti sull'asse Y.
- CNC con unità di controllo SIEMENS. Grazie ad una esperienza pluri-decennale nel campo della rettifica in piano lo sviluppo software di Delta ha realizzato una interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva ma nello stesso tempo potente e completa. Numerose sono le possibilità messe a disposizione dell'operatore, si segnalano in particolare: diamantatura a bordo tavola con uno o più diamanti oppure con disco diamantato; CAD-CAM integrato per la generazione e simulazione dinamica di profili con ottimizzazione del percorso dell'utensile sia per la mola che per il piano di lavoro.

I parametri relativi ai pezzi lavorati e alle mole utilizzate possono essere salvati nel hard disk del controllo in un file col nome desiderato e richiamati secondo necessità. Inoltre possono essere chiamati in sequenza un numero illimitato di cicli di lavorazione di pezzi.

Delta inoltre è leader nella produzione di rettificatrici ad asse verticale (lapidelli) con più di 20.000 unità prodotte in 60 anni di attività.

Cinque i modelli a catalogo con tavola fissa, oscillante e rotante disponibili, queste ultime, anche nella versione automatizzata L11E: avanzamento elettronico millesimale visualizzato.

Con L11E un chiaro display permette la visualizzazione millesimale della quota dell'asse verticale impostabile con tasti di jog o con volantino elettronico micrometrico. Il ciclo è completamente automatico.

I dati impostabili sono: materiale da asportare, incremento (min. 0,001 mm), numero di spegnifiamma, numero di giri della tavola per incremento.

Alla fine del ciclo automatico la testa si alza, la mola ed il refrigerante vengono arrestati. 

