

DELTA MAXI

Rettificatrici a montante mobile

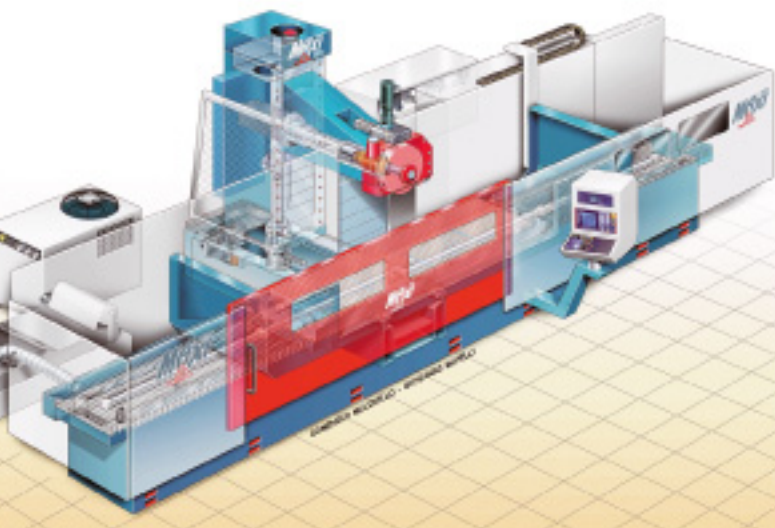
La rettificatrice Maxi realizzata dalla Delta è progettata con sistemi Cad e prodotta in nove versioni tutte caratterizzate da un'architettura a montante mobile.

di Daniele Agnesi

Le rettificatrici per superfici piane della linea Maxi sono macchine di avanzata tecnologia progettate e costruite per garantire un'elevata capacità produttiva unitamente alla massima precisione e affidabilità. Il progetto interamente realizzato con moderni sistemi CAD è modulare e associa a trasversali massimi rettificabili di 775, 1.000 e 1.100 mm, longitudinali da 1.200, 1.500, 2.000, 2.500 e 3.000 mm. La Maxi è prodotta in nove versioni tutte caratterizzate da un'architettura a montante mobile (T-line) che assicura il rispetto costante e ripetitivo delle precisioni geometriche previste dalle norme di collaudo più restrittive. Il dimensionamento ottimizzato della macchina è il risultato di un'attenta analisi strutturale con il metodo degli elementi finiti svolta

in collaborazione col Dipartimento di Ingegneria Meccanica del Politecnico di Milano. Le MAXI sono interamente realizzate con fusioni di ghisa Meehanite stabilizzata. Il sostentamento idrostatico, presente su tutti gli assi-macchina, determina la completa eliminazione degli attriti ra-

menti consentendo il massimo sfruttamento della potenza installata e permettendo nel tempo movimenti estremamente regolari in totale assenza di fenomeni di usura o di andamento a scatti (stick slip), anche a bassissime velocità. Il mandrino, azionato da un motore a velocità variabile della



potenza a partire da 15kw (velocità di taglio costante), è supportato anteriormente da un cuscinetto idrodinamico trilobato di tipo Mackensen a usura zero che assicura nel tempo la massima precisione geometrica e di lavoro; posteriormente è montata una coppia di cuscinetti a sfere di precisione pre-

caricati a contatto obliquo. La linea mandrino, originale progetto sviluppato dalla Delta e frutto di anni di ricerca e sperimentazione, costituisce il punto di forza di tutta l'attuale produzione. L'unità CN gestisce funzionalmente la rettificatrice, inoltre visualizza e controlla tutti gli

parametri introdotti anche a ciclo avviato. Per le diverse tipologie di lavorazione (continua, a impulsi oppure a tuffo) il ciclo suddetto si compone delle seguenti fasi operative: sgrossatura / finitura / spegnifiamma / ravvivatura automatica con compensazione reale del

consumo mola sull'asse verticale /scofinamento della tavola e degli assi trasversale e verticale a fine ciclo. Una ricca auto-diagnostica permette il controllo e la visualizzazione di eventuali anomalie tramite messaggi d'allarme consentendo lavorazioni a macchina non presidiata. È disponibile inoltre una unità di controllo CNC che consente un livello di automazione superiore rispetto alla versione CN. Il software è interamente sviluppato dall'Ufficio Tecnico Delta. Le rettifi-

catrici della linea Maxi sono caratterizzate un'architettura ergonomica a pianale ribassato che agevola le operazioni di carico/scarico e da una carenatura ecologica ad accesso interbloccato completamente integrata nella struttura della macchina che garantisce un'ottima visuale operativa. ■

