

PRODOTTI DELTA

Presente a:
MECSPE



ROTEX È UNA LINEA DI RETTIFICATRICI TANGENZIALI DI ALTA PRECISIONE A MONTANTE MOBILE E TAVOLA ROTANTE: È CARATTERIZZATA DA GUIDE IDROSTATICHE SU TUTTI GLI ASSI E DA UN MANDRINO IDRODINAMICO MACKENSEN.

ALTA PRECISIONE SU ASSE ROTANTE

Rotax è utilizzabile sia per lavorazioni di elevata capacità produttiva che per la lavorazione di singoli pezzi dove si richiedono eccellenti livelli di precisione e di affidabilità. I principali campi di applicazione la produzione di lame circolari, di particolari di cuscinetti, spianatura di blocchi posizionati ecc. Rotax è progettata con il metodo degli elementi finiti e si compone di strutture sovradimensionate e opportunamente nervate allo scopo di conferire la massima rigidità al sistema. Questa prerogativa, unitamente al sistema idrostatico, assicurano un elevato assorbimento delle vibrazioni consentendo di ottenere grandi asportazioni.

Il montante mobile garantisce il rispetto costante delle precisioni geometriche previste dalle norme di collaudo più restrittive. La tavola rotante è supportata da una coppia di cuscinetti precaricati a sfere di alta precisione con contatti angolari di 25° e da una ralla idrostatica (non presente nel modello più piccolo Rotax 7). Le guide a sostentamento idrostatico rettificata e raschiettate punto a punto sono presenti su tutti gli assi-macchina allo scopo di consentire lo sfruttamento ottimale di tutta potenza installata grazie all'eliminazione totale degli attriti: si garantiscono in questo modo la completa assenza di fenomeni di andamento a scatti (stick slip) e d'usura. Si ottengono così spostamenti estremamente dolci e posizionamenti stabili e precisi.

La linea mandrino, progetto originale DELTA, è frutto di anni di ricerca e sperimentazioni, ed è uno dei punti di forza della produzione DELTA e si compone come segue: anteriormente è supportato da un cuscinetto idrodinamico Mackensen a usura zero, che assicura la massima precisione geometrica e di lavoro, mentre posteriormente è montata una coppia di cuscinetti a sfere di precisione precaricati a contatto obliquo 15°. L'assoluta assenza di contatto fra metallo e metallo permette una rotazione dolce e silenziosa che assicura un risultato di qualità superiore nella finitura dei pezzi lavorati. L'asse Y (colonna) e l'asse Z (testa porta-mola) sono azionati da servomotori brushless. Viti a ricircolo di sfere di alta precisione (ISO 3) precaricate, assicurano una precisione di posizionamento estremamente accurata. L'asse W (diamantatore mola) è comandato da un motore passo-passo. La tavola rotante (X) è azionata da un motore torque ed è equipaggiabile con piano magnetico elettro-permanente completo di unità elettronica di comando che consente l'eliminazione automatica del residuo magnetico sui pezzi lavorati oppure altri dispositivi di ancoraggio su specifica del cliente. L'attenzione prestata all'ergonomia della macchina consente all'operatore un'ottima visuale operativa e grande facilità di manovra, rendendo agevoli le operazioni di carico e scarico. La linea presenta tre modelli: Rotax 7/9/12 rispettivamente con massimo diametro rettificabile di 700, 900, 1200 mm; le macchine sono completamente automatiche e vengono prodotte con due differenti livelli di automazione: CN plus e CNC. ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA