

LA RETTIFICATRICE MINI SI RINNOVA



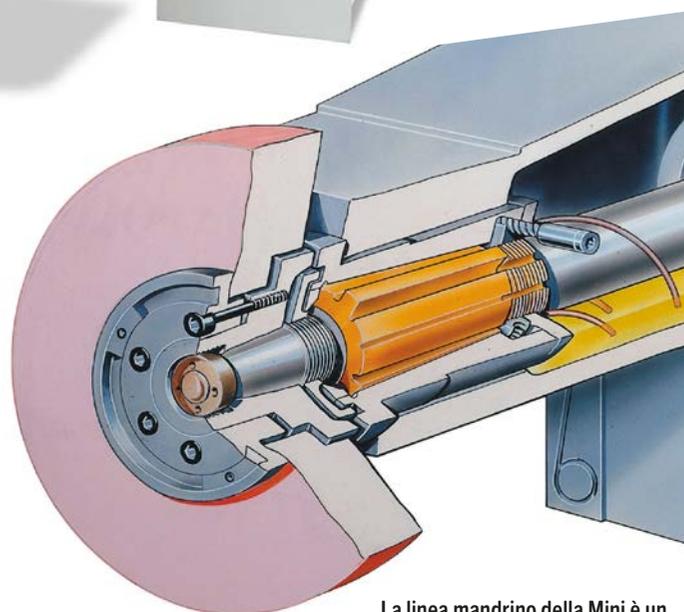
DELTA presenta al MEC SPE 2020 la nuova MINI 7 CN PLUS TOUCH SCREEN con nuova carenatura integrale

La rettificatrice MINI, realizzata dalla Delta di Cura Carpignao (PV), azienda specializzata in rettificatrici a montante mobile è prodotta in tre modelli, con superfici rettificabili da 800x550 fino a 1600x650 mm e prevede 3 diversi livelli d'automazione: Diastep, CN plus touch screen e CNC (SIEMENS SINUMERIK 840D SL)

Vediamo ora le principali caratteristiche costruttive di queste macchine.

Il montante mobile

L'architettura a montante mobile è caratterizzata da una struttura interamente realizzata con fusioni di ghisa Meehanite stabilizzata. Con il montante mobile "la testa non cade", infatti vengono eliminati in partenza tutti i problemi di caduta della testa legati alla corsa trasversale che si verificano normalmente nelle rettificatrici a testa mobile



La linea mandrino della Mini è un progetto originale DELTA frutto di anni di ricerca e sperimentazioni.



L'ammiraglia della gamma di rettificatrici Delta: la Maxi

Il sostentamento idrostatico

Tutte le guide degli assi-macchina (tavola, montante e testa) sono a sostentamento idrostatico, che significa: eliminazione degli attriti radenti e massimo sfruttamento di tutta la potenza installata; zero usura e movimenti estremamente regolari in assenza di andamento a scatti (stick-slip).

Inoltre, per garantire la massima precisione, tutte le guide sono in presa integrale, quindi: la tavola appoggia sempre sul basamento per tutta la corsa longitudinale; lo stesso criterio viene applicato al montante ed alla testa.

Mandrino idrodinamico Mackensen

La linea mandrino è un progetto originale DELTA frutto di anni di ricerca e sperimentazioni. Anteriormente è supportato da un cuscinetto idrodinamico Mackensen ad usura zero mentre posteriormente è montata una coppia di cuscinetti a sfere di precisione precaricati. Il risultato: elevata precisione geometrica e di lavoro; finiture superficiali accuratissime ed elevata durata nel tempo.

Semplicità di utilizzo

Sono previsti tre differenti livelli di automazione: DIASTEP, CN e CNC tutti caratterizzati dalla massima semplicità di

utilizzo: in questo modo risulta estremamente facilitato il compito dell'operatore (piena operatività sulla macchina solo dopo ½ giornata di corso). Ovviamente tutti i software dedicati sono stati realizzati internamente dalla sezione sviluppo software di DELTA.

Ergonomia

La macchina è caratterizzata da:

- protezione integrale con piano tavola ribassato per facilitare le operazioni di carico/scarico (tutta la superficie del piano magnetico a tavola sconfinata è completamente libera ed accessibile)
- portellone con ampia finestatura che consente un'ottima visuale operativa in condizioni di massima sicurezza
- razionale centralizzazione dei comandi tutti disposti su pulpito orientabile
- doppi canali di scarico del liquido refrigerante (anteriore e posteriore) capienti e facilmente accessibili per l'evacuazione ottimale dei residui di lavorazione e per agevoli operazioni di pulizia.

Sono previsti tre differenti livelli di automazione: DIASTEP, CN e CNC tutti caratterizzati dalla massima semplicità di utilizzo

